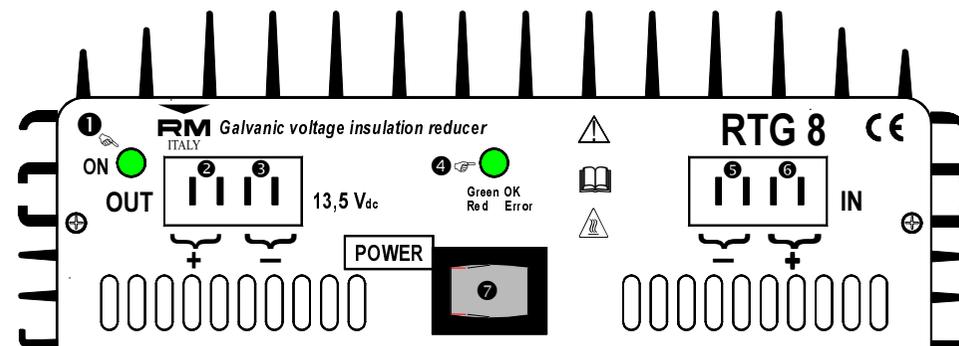


<http://www.rmitaly.com>  
[rm@rmitaly.com](mailto:rm@rmitaly.com)

**Riduttore di Tensione Switching  
 ad isolamento galvanico tramite  
 trasformatore.  
 Switching Voltage Reducer  
 with galvanic insulation by transformer.**



Mod. **RTG 8**



- ❶ Led indicatore presenza tensione in uscita - LED indicator of output tension
- ❷ Connettori polo positivo d'uscita - Output positive pole connectors
- ❸ Connettori polo negativo d'uscita - Output negative pole connectors
- ❹ Led indicatore di stato - Status LED indicator
- ❺ Connettori polo negativo d'ingresso - Input negative pole connectors
- ❻ Connettori polo positivo d'ingresso - Input positive pole connectors
- ❼ Interruttore d'accensione - Power switch

## CARATTERISTICHE RTG 8 24V - 48V - 72V



### RIDUTTORE DI TENSIONE SWITCHING AD ISOLAMENTO GALVANICO RTG8

Alimentazione - Supply (Vin).....	24Vcc / 48Vcc / 72Vcc ± 20%
Tensione d'uscita - Output voltage (Vout) .....	13,5Vcc ± 0,5Vcc
Carico continuo - Continuous current .....	8A
Carico massimo - Max current .....	10A
	1'ON 1'OFF (@ T.amb. 21°C)
Stabilità - Stability .....	1%
Rendimento - Efficiency .....	85%
Fusibile - Fuse .....	24V(1x6A) – 48V(1x5A) – 72V(1x4A)
Ondulazione residua - Ripple .....	50mV max



Protezione contro i cortocircuiti, sovratemperatura, sovratensione d'uscita ed inversione di polarità.  
Monitoraggio tramite LED della presenza della tensione d'uscita e dello stato del dispositivo.  
Ingresso ed uscita isolati tramite trasformatore.  
Speciale protezione per impedire l'eccessivo scaricamento della batteria.

#### Modo d'uso

Connettere Vin (24Vcc - 48Vcc - 72Vcc) con appositi faston 6,3 x 0,8 alla batteria rispettando la polarità.  
Connettere Vout (13,5Vcc) con appositi faston 6,3x0,8 all'utilizzatore rispettando la polarità.

Spostare l'interruttore power sulla posizione I (ON)

Se il dispositivo funziona correttamente il led TEST e quello ON sono entrambi accesi e di colore verde.

Il led ON di colore verde indica la presenza della tensione di uscita (13,5Vcc)

Il led TEST di colore verde indica l'assenza di anomalie nel funzionamento del dispositivo, quindi tutto funziona correttamente (corretto stato d'uso).

Il led TEST di colore rosso può indicare le seguenti anomalie:

1- eccessiva temperatura del dissipatore dovuta a troppo assorbimento di corrente o insufficiente dissipazione dello stesso (durante il periodo di protezione l'uscita risulta interdetta led ON spento).

All'avvenuto ripristino delle ideali condizioni per il corretto funzionamento il dispositivo si ripristina in automatico fornendo nuovamente tensione in uscita, accendendo il led verde di ON.

Rimane segnalata dal led TEST di colore rosso la presenza dell'anomalia riscontrata dal dispositivo (il funzionamento risulta corretto)

Per ripristinare le condizioni iniziali e resettare l'anomalia riscontrata è necessario spegnere e riaccendere il riduttore di tensione tramite l'apposito interruttore POWER (ritorno alle condizioni di funzionamento iniziali).

2- notevole abbassamento della tensione di ingresso Vin (efficienza della batteria non più ottimale per garantire l'alimentazione continua degli utilizzatori collegati).

Durante il periodo di protezione l'uscita risulta interdetta led ON spento.

All'avvenuto ripristino delle ideali condizioni per il corretto funzionamento il dispositivo si ripristina in automatico fornendo nuovamente tensione in uscita, accendendo il led verde di ON.

Rimane segnalata dal led TEST di colore rosso la presenza dell'anomalia riscontrata dal dispositivo (il funzionamento risulta corretto)

Per ripristinare le condizioni iniziali e resettare l'anomalia riscontrata è necessario spegnere e riaccendere il riduttore di tensione tramite l'apposito interruttore POWER (ritorno alle condizioni di funzionamento iniziali).

Questo controllo viene eseguito per salvaguardare un minimo di carica per l'efficienza della batteria.

Lasciare le zone di areazione libere per consentire un corretto funzionamento.



Protection against short circuits, overheating, output over tension and polarity inversion.

Led inspection of output tension and device condition.

Input and output insulated by transformer .

Special device to avoid too high battery unloading.

#### USE

Connect Vin to the battery by means of appropriate faston connections 6,3X0,8, respecting polarity.

Connect Vout to the unit by means of appropriate faston connection, respecting polarity.

Move switch power on ON. If the device works properly either led test and on are lighted and green.

The green on led indicate the presence of output tension (13,5 Vcc).

The green test led indicates the absence of anomalies when working, that is everything is working properly.

The red test led may indicates the following anomalies:

1-Too high temperature of the aluminum dissipator due to either current absorption or insufficient dissipation (during protection output is OFF).

When the proper working conditions are reset, the devices automatically reset providing output tension, lightening the green on led.

The anomaly found by the devices is marked by red test led.

To reset the original conditions and settle the anomaly the Tension Reducer has to be switched OFF and then on by means of power switch.

2-Decrease of Vin input tension ( battery no longer efficient to grant the continuous supply of the connected units).

During protection output is not working, with on led OFF.

When the proper working conditions are reset, the devices automatically reset providing output tension, lightening the green of led.

The anomaly found by the devices is marked by red test led.

To reset the original conditions and settle the anomaly the Tension Reducer has to be switched OFF and then on by means of power switch.

This inspection is carried out to save a minimum of battery efficiency.

The Tension Reducer is protected also by short circuits, output over tensions, and polarity inversions.

Input and output have been insulated by transformer.

Leave the ventilation zones free to enable a correct working.